



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



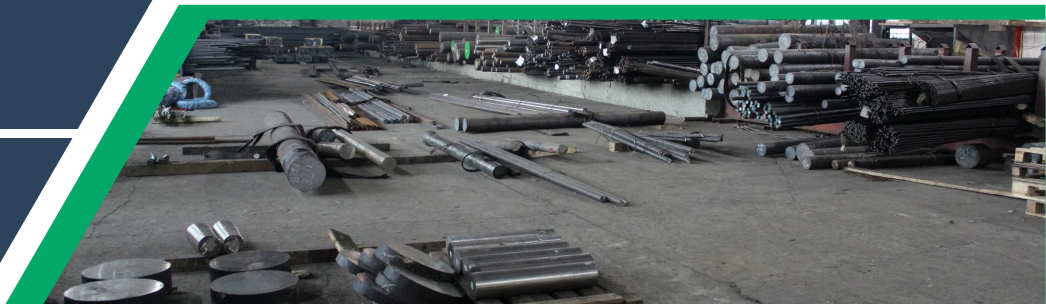


СТАЛЬ-МАКСИМУМ

+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru

О КОМПАНИИ



Компания Сталь-Максимум основана в 2013 году и на сегодняшний день зарекомендовала себя как надежного и квалифицированного поставщика металлопродукции для тысяч промышленных предприятий в различных отраслях:

- Нефтегазодобывающей промышленности
- Металлообрабатывающей промышленности
- Оборонной промышленности
- Авиационной промышленности
- Машиностроении

8 лет

поставок металлопроката по всей России
от Калининграда до Владивостока

2 000 тонн

на складе в постоянном наличии

Приоритетом нашей компании является долгосрочные взаимовыгодные отношения. За 8 лет преимущества работы с Нами по достоинству оценили более трехсот постоянных клиентов.

Сталь-Максимум имеет большой опыт участия в тендерах и аккредитована на всех крупных тендерных площадках России. Поставки металлопроката производятся, как из наличия склада, так и транзитом напрямую с заводов изготовителей.

Основными поставщиками Сталь-Максимум являются ведущие производители поковки, сортового, калиброванного и листового проката России.

В нашей компании создана система менеджмента качества ISO 9001-2015, что подтверждено сертификатом соответствия.

Возможности промышленно-складского комплекса Сталь-Максимум:

- Собственный оборудованный склад площадью 2200 м²;
- Ленточнопильное оборудование с возможностью порезки металлопродукции от 10 мм до 1000 мм;
- Наличие ж/д тупика: отгрузка вагонами, а также 20-ти и 40-ка футовыми контейнерами
- Отгрузка автомобильного транспорта, как через собственный логистический отдел, так и транспортными компаниями.

ПОСТОЯННОЕ НАЛИЧИЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА НА СКЛАДЕ:



+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru



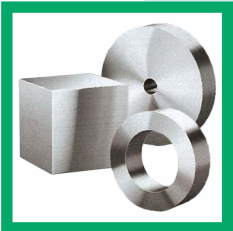
Круги горячекатаные:

09А	12ХН3А	45Х14Н14В2М(ЭИ69)
12Х1МФ	09Г2С	13ХФА
15ХМ	30ХГСА	20ХГНР
20ЮЧ	15Х5М	30ХМА
40ХН2МА	40ХН	38Х2МЮА
38ХС	38ХА	12Х2НВФА(ЭИ712)
95Х18	10880	20860



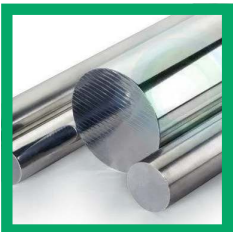
Квадраты горячекатаные:

Сталь3	40Х	Сталь35
Сталь45	20Х	Сталь20
09Г2С	30ХГСА	30ХМА



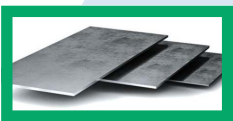
Поковки круглого и квадратного сечения:

13ХФА	20Х2Н4А	09Г2С
Сталь20	40Х	Сталь45
30ХГСА	30ХМА	15Х5М
20ЮЧ	40ХН	40ХН2МА



Круги горячекатаные и калибрование с АО РТ-Техприемкой:

38Х2МЮА	13Х15НЧАМЗ-Ш(ЭП310-Ш)	30ХГСН2А
38ХА	12Х2НВФА(ЭИ712)	30ХГСА



Листы горячекатаные:

13ХФА	15Х5М	20ЮЧ
-------	-------	------



Круги калиброванные:

09Г2С	30ХГСА	30ХМА	38ХА
-------	--------	-------	------



СТАЛЬ-МАКСИМУМ

+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru

РЕЗКА МЕТАЛЛОПРОКАТА



ООО «СТАЛЬ-МАКСИМУМ» оказывает широкий спектр услуг по резке металлопроката на собственном оборудовании. Мы располагаем современными станками для ленточнопильной резки таких фирм как EVERISING, DURMA, BOMAR, которые позволяют выполнять высококачественную и точную резку практически всех профилей металла: поковка, круг, квадрат, балка, швеллер и др.

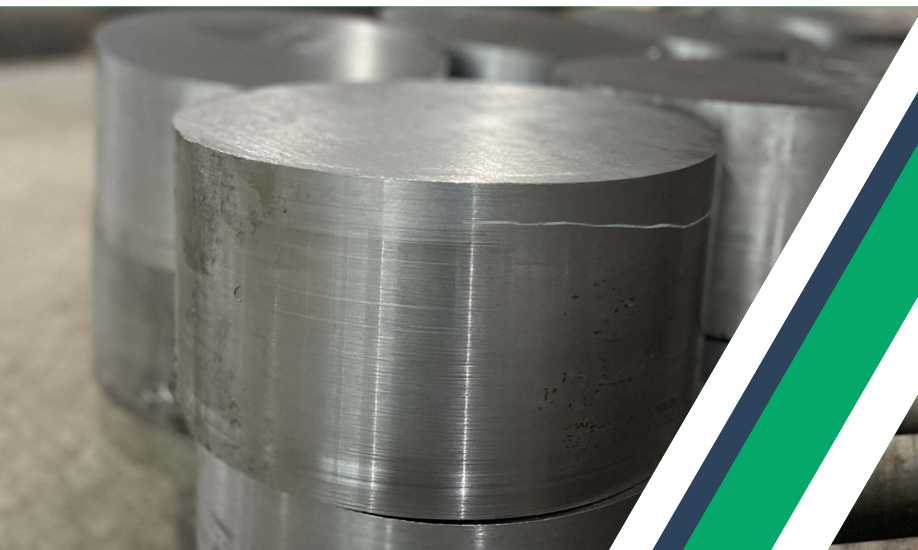
Производственные мощности всех ленточнопильных станков



позволяют переработать до 500 тонн металлопродукции в месяц. Технические возможности позволяют осуществлять резку изделий максимальными размерами:

**Круглого металлопроката
диаметром до 1000 мм;**

**Квадратного и прямоугольного
до 1000x1100 мм.**





Предлагая услугу ленточнопильной резки, компания Сталь-Максимум экономит Ваши расходы, т.к. данный вид резки обладает многими преимуществами, в сравнении с другими способами:

Минимальный припуск на заготовку – следовательно, экономия на материале;

Отсутствие термического воздействия на металл – упрощается дальнейшая механическая обработка;

Высокая точность резки – нет необходимости давать большие припуски на обработку, а значит, сокращается время и трудозатраты на дальнейшую обработку



А также услуги резки позволяют:

Сэкономить при транспортировке металла;

Снизить затраты на складирование и хранение;

Исключают расходы на обустройство и обслуживание собственного заготовительного цеха.



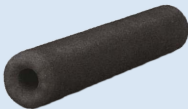
СТАЛЬ-МАКСИМУМ

+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru

НОМЕНКЛАТУРА ПОКОВОК



Черновые поковки	Тип поковок	Размеры, мм	Масса, кг	Поковки с механической обработкой
	Валы гладкие круглого и квадратного сечения	Диаметр (сторона квадрата) 170-830; Длина 1500-11800	300-12500	
	Валы переменного сечения	Диаметр 200-700; Длина до 5000	400-8300	
	Диски и диски с отверстиями	Диаметр 500-2500; Внутренний диаметр 130-420; Высота 200-800	350-8000	
	Кубики	Сторона 400-1000	до 8000	
	Цилиндры с отверстиями	Диаметр 350-1200 Толщина стенки от 100	до 4000	
	Пластины	Ширина до 1250; Толщина 130-250; Длина 1000-4500	до 12500	
	Кольца раскатные	Наружный диаметр до 2500; Высота 170-2000; Толщина стенки от 130	350-12000	
	Поковки типа гриб	Диаметр 60-1100; Диаметр стержня 170-700; Высота до 600	до 3500	



Стали	Марки стали по стандартам РФ	Марки стали по зарубежным стандартам
Конструкционные углеродистые	10, 20, 35, 40, 45, 50, 55, 70, 08, 22К-Ш и другие	CK45, CK60, 080M40, 070M20, AISI 1018, AISI 1045 и другие
Конструкционные низколегированные	09Г2С, 10ХСНД, 15ГС, 17ГС, 65Г и другие	S355J2, St52.3, 42CrMo4, 25CrMo4, 34CrNiMo6, 36CrNiMo4, 51CrV4, 16MnCr5, 18CrNiMo5, 18CrMo5, 21CrMo10, 39NiCrMoV7, AISI 4140, AISI4145, AISI4340, 1.2379, 1.2343, 1.2344 и другие
Конструкционные легированные	40Х, 20Г, 20Х2Н4А, 30ХГСА, 30ХМА, 35ХМ, 38ХМ, 40ХМФА, 40ХГМА, 38ХГН, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 24ХМ1Ф, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф, 40ХН, 40ХН2МА, 35ХН1М2ФА, 38ХН2МА, 38ХН3МА, 38ХН3МФА, 34ХН1М, 34ХН3МА, 38ХС, 50ХН, 18ХГТ, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 13ХФА, 15Х2НМФ-Ш, ШХ15, 20ЮЧ, АБ2-ПК, 14Х2ГМР, 55Х, 12Х2НВФА (ЭИ712), 14ХГСН2МА-Ш(ЭП176Ш), 18Х2Н4МА-Ш, 08ГДНФ и другие	
Инструментальные	9Х1, 5ХНВС, 6ХВ2С, 4Х5МФС, 4Х5МФ1С-Ш, 5ХНМ, 9Х2МФ, 9Х2МФШ, 9ХС, 90ХМФ, 4Х5МФ1С, 5Х2МНФ, 75Х3МФА, У8А и другие	X35CrMoVO5KU
Коррозионно-стойкие (нержавеющие)	08-12Х18Н10Т, 20Х13, 40Х13, 14Х17Н32, 09Х17Н, 07Х16Н6, 07Х12НМБФ-Ш, 07Х16НМБ-Ш, 12Х2Г2НМФБ-Ш, 10Х17Н13М2Т и другие	
Жаростойкие и жаропрочные	15ХМ, 15Х5М, ЭП 609-Ш, ЭИ 961-Ш, ЭП 517-Ш и другие	



СТАЛЬ-МАКСИМУМ

+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru

ПРОФИЛРАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ ГОРЯЧЕКАТАНОГО И КАЛИБРОВАННОГО ПРОКАТА



КРУГ



Вид	Диаметр, мм	НТД
Горячекатаный	10-250	ГОСТ 2590-2006
	260-350	ТУ 14-1-2118-98
Калиброванный	3,0-80	ГОСТ 7417-75 (h10-h12)
Со специальной отделкой поверхностей	1,2-50	ГОСТ 14955-77 (гр. В, Г, Д; h9-h12)

КВАДРАТ



Вид	Сторона, мм	НТД
Горячекатаный	12-90	ГОСТ 2591-2006
	100-350	ТУ 14-1-4492-88
Калиброванный	5-40	ГОСТ 8559-75 (h10-h12)

ШЕСТИГРАННИК



Вид	Сечение, мм	НТД
Горячекатаный	10-75	ГОСТ 2879-2006
Калиброванный	4-60	ГОСТ 8560-78 (h10-h12)

ПОЛОСА



Вид	Стороны, мм	НТД
Горячекатаная	4-70 x 16-110	ГОСТ 103-2006
Сутунка	22-75 x 125-300	ТУ 14-1-136-335-2004
Полоса для ножей дорожных машин (36Г2сп)	254 x 19 x 10	ТУ 14-1-136-335-2004



Группы марок стали и сплавов	Марки стали	НТД
Обыкновенного качества	ст.0сп-ст.6сп	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 380-2005
Углеродистые	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	ГОСТ 1050-2013
Легированные	12Х2НВФА (ЭИ712); 15-50Х; 20-40Г; 45Г2; 18-50ХГ; 18-30ХГМ; 20-27ХГР; 33-40ХС; 30-38ХМА; 30Х3МФ; 40-60ХФА; 12-50ХН; 15ХФ; 12-30ХН3А; 20-35ХГСА; 15ХГН2ТА; 40ХН2МА; 20ЮЧ; 13ХФА; 40Х2Н2МА; 18Х2Н4МА; 12-25Х2Н4ВА; 38Х2МЮА; 07Х3ГНМЮА и др.	ГОСТ 4543-2016 ГОСТ Р 53932
Автоматные стали	A75	ТУ 14-1-3390-82
	A12; A20; A35; A40Г	ГОСТ 1414-75
Рессорно-пружинные	65-70Г; 55-60С2А; 60С2Г; 50ХФА; 60-70С2ХА	ГОСТ 14959-79
Теплоустойчивые	12Х1МФ; 25Х1МФ; 15ХМ; 15Х5М; 15Х1М1Ф; 20Х1М1Ф1ТР; 18Х12ВМБФР-Ш; 20Х30МВФ (ЭИ415)	ГОСТ 20072-74
Сталь электротехническая с низким содержанием углерода $\leq 0,035$	10880; 10895; 20880; 20895; 10860; 10864-ВД(03-ВД); АРМКО; ШЗ-1; 09А	ГОСТ 11036-2005 ТУ 14-1-1683-76
Сплавы прецизионные	50Н; 32НҚД; Х20Н80Н (Х20Н80); Х27Ю5Т и др.	ГОСТ 10994-74 ГОСТ 14082-78
Жаропрочные стали и сплавы	45Х14Н14В2М (ЭИ69); 12ХН35ВТ-ВД (ЭИ612-ВД); ХН75МБТЮ (ЭИ602); ХН78Т (ЭИ435); ХН60ВТ-ВД; 10Х11Н23Т3МР(ЭП33-ВД и др.	ГОСТ 5632-72
Коррозионностойкие стали	40Х10С2М; 15Х11МФ; 20-40Х13; 95Х18; 20Х13Н4Г9; 09Х16Н4Б (ЭП56); 15Х12ВНМФ; 14Х17Н2; 20Х17Н2; 12Х17; 08Х18Н10; 08-12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т (ЭИ448); 20Х23Н18 (ЭИ417); 12Х18Н12Т и др.	ГОСТ 5949-75 ТУ 14-1-565-84 ТУ 14-1-790-73 ТУ 14-1-1529-2003
Подшипниковые стали	ШХ15-В; ШХ15СГ-В	ГОСТ 801-78
Инструментальные стали	У7, У8, У10, У7А, У8А, У10А, У12А	ГОСТ 1435-99
	7Х3, 8ХФ; 9ХВГ; 6ХВ2С; 4Х5МФС; 5ХНМ; 9ХС; 3Х3М3Ф; Х12; Х12Ф1; Х12МФ и др.	ГОСТ 5950-2000
Быстрорежущие стали	Р18, Р6М5, Р6М5К5-Ш, Р6М5Ф3-Ш, Р6К5-Ш, Р9М4К8-Ш	ГОСТ 19265-73



СТАЛЬ-МАКСИМУМ

+7 (351) 217-19-75

stal-maximum@mail.ru

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ



ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДЛЯ АЭС И НЕФТЕГАЗОХИМИИ

Марка стали	Категория прочности	Параметры	Стандарты
СтЗсп, 20, 22К, 22К-ВД, 22К-Ш, 22КА, 20ЮЧ	195-215	1-450*1500-4200*6000-12000	ОСТ 108.109.01-92 ТУ 0981-056-0751-6250-2010
15Х2МФА-А, 15Х1М1Ф, 10ГН2МФА, 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А, 10Х2М1А, 10Х2М1А-А, 09Г2С, 13ХФА 09Г2СА-А, 15Х5М, 12ХМ, 12МХ, SA-542, SA-387	265-415	1-200*1500-4200*6000-11000	ТУ 0893-013-00212179-2003 ТУ 0900-008-05764417-99 ТУ 0900-004-05764417-99 ТУ 0900-001-33902054-2003 ТУ 05764417-062-97
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т-У, 08Х18Н10Т-ВД, 08-30Х13, SA-240, 10Х18Н9, 10Х18Н9-ВД, 10Х18Н9-Ш, 03Х16Н15М3Б, 03Х19Н10Г2Б, 03Х18Н10Т, 04Х18Н10, ЭП 302, ЭП 302Ш, 06Х12Н3Д, 07Х12НМФБ, 7х12НМФБ-Ш	195-690	1-250*1500-3200*6000-12000	ГОСТ 7350-77 ГОСТ 1577-93 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 5520-79 ТУ 108.1425-86 ТУ 302.02.121-91

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

Марка стали	Категория прочности	Параметры	Стандарты
А, В, D, E, 09Г2С, 17ГС, А36, В36, D36, E36, А40, В40, D40, E40	245-345	1-160*1500-4200*6000-11000	ГОСТ 5521-93 ГОСТ Р 52927-2008 ТУ 5.961-11571-2006
10ХСНД, D500W, E500W, F500W D620W, E620W, F620W, D690W, E690W, F690W, АБ1, АБ2-2, АБ2-Ш2, АБ2Р, АБ2ПКМ	330-690	1-160*1500-4200*6000-11000	ТУ 5.961-11579-95 ТУ 5.961-11589-95 ТУ 5.961-11618-2010 ТУ 5.961-11679-2010 ТУ 5.961-11681-98 ТУ 5.961-11845-2004 ТУ 5.961-11927-2007 ТУ 5.961-11931-2008 ТУ 5.961-11952-2009

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Марка стали	Категория прочности	Параметры	Стандарты
Ст3сп, 08, 10, 15, 20, С235, 16ГС	175-215	1-450*1500-4200*6000-12000	ГОСТ 27772-88 NE 14-1-1156-2004
15Г, 20Г, 35Г2, 20Х, 30Х, 40Х, 20, 25, 30, 35, 15Х, 30Г, 50Г, 18ХГ, 15ХМ, 20ХМ, 30ХГСА, 16ГС, 09Г2С, 10ХСНД, 10Г2Б, 15ХСНД, 15ГФ, 20ХГСП, 13ХГМРБ	245-390	1-160*1500-4200*6000-11000	NE 05764417-039-95 ГОСТ 19281-89 ГОСТ 1577-93 ГОСТ 4543-71 ГОСТ 6713-91
08-30Х13, 09Х16Н4Б, 12Х13, 14Х17Н2, 08(-12)Х18Н10Т, 03Х16Н15М3Б, 03Х19Н10Г2Б, 03Х18Н10Т, 04Х18Н10, 06Х12Н3Д, SA-240	195-690	1-250*1500-4200*6000-12000	ТУ 05764417-062-97 ТУ 302.02.988-92 ГОСТ 10885-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 5520-79
Типа АК, СК-1, СК-2, СКА	600-1200	1-350*1500-3700* до 11000	





С нашим наличием
металлопроката, вы можете
ознакомиться на сайте
www.stalmaximum.ru
или пройдя по QR-коду



ОФИС В ЧЕЛЯБИНСКЕ

📍 ул. Шагольская 2-я,
д. 25, пом. 3, офис 1

☎ +7 (351) 217-19-75

✉ stal-maximum@mail.ru

ОФИС В ЗЛАТОУСТЕ

📍 ул. Таганайская д. 204,
офис 207

☎ +7 (3513) 69-00-80

✉ stal-maximum@mail.ru

АДРЕС СКЛАДА

📍 г. Челябинск,
ул. Шагольская 2-я,
д. 25